

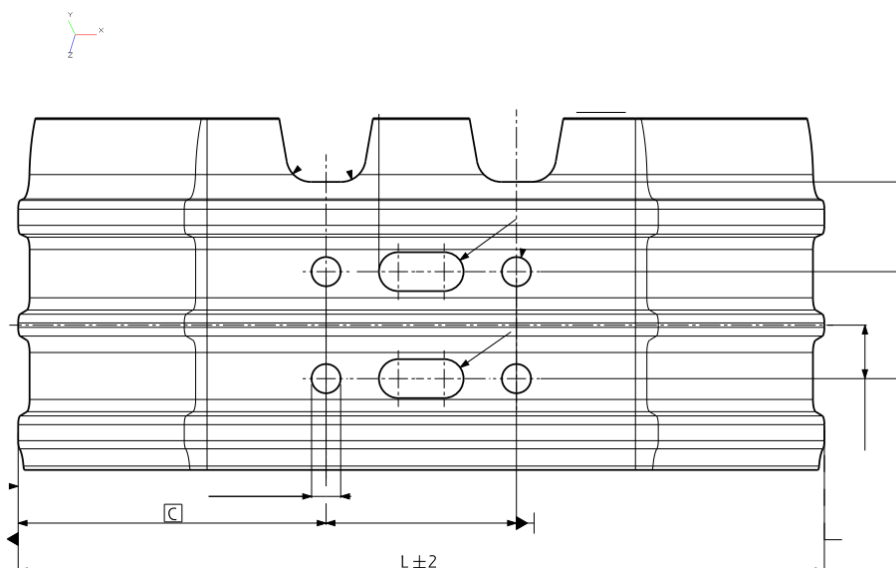
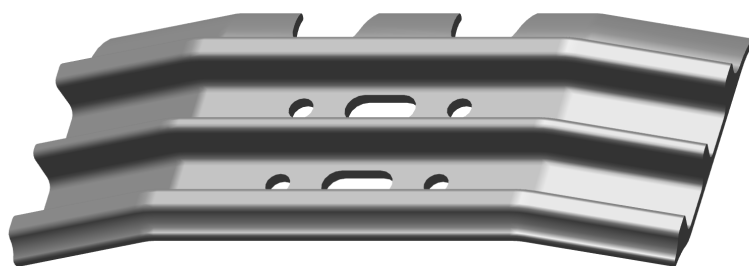
CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
M217-01PI	8433.90.90 Ex 003	Sapatas para esteiras de máquinas colheitadeiras de cana-de-açúcar elaboradas com material definido com perfil laminado a quente em aço ao boro 26MnB5 ou 26MnCrB5, sob tratamento térmico do tipo beneficiamento e de largura de até 2.000 mm e com passos de 90 mm até 350 mm.

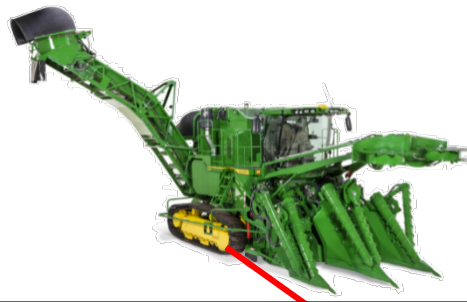
1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

Comprimento, passo, furação, espessura e quantidade de dentes são características que variam conforme aplicação e peso operacional do equipamento. São utilizados 1 sapata por seção da corrente podendo ter de 41 a 48 sapatas por esteira a depender do projeto da máquina.

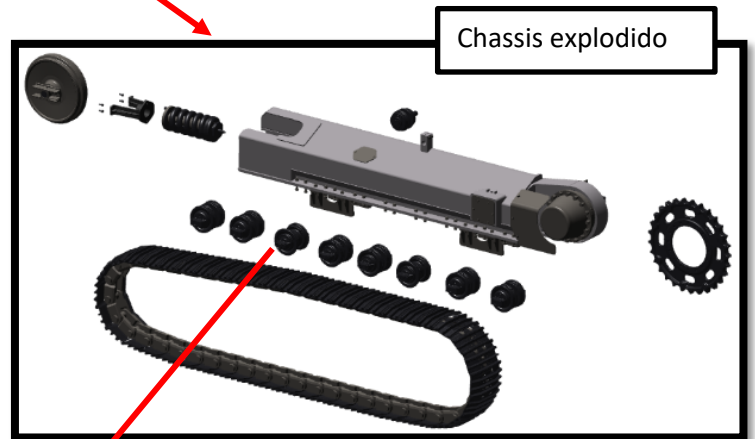
2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático



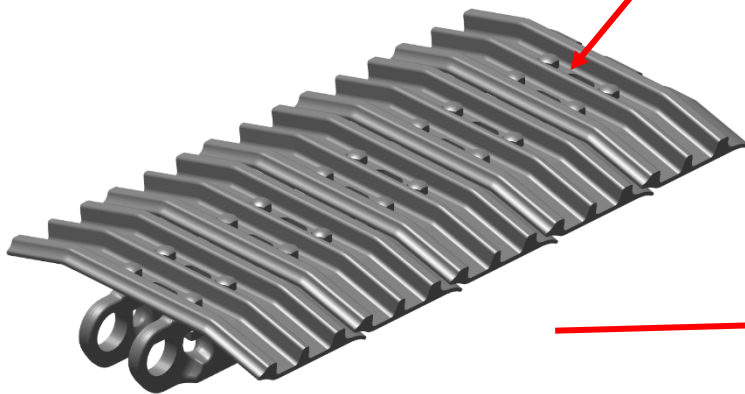
3. Aplicação do item importado:



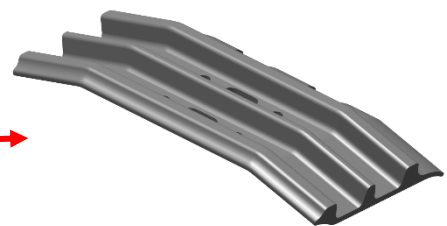
Exemplo de MÁQUINAS



Chassis explodido



Esteira



Sapata

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

As sapatas são responsáveis pelo contato com o solo. Elas transformam e transmitem a tração, distribuem o peso da colhedora, melhoram a estabilidade. Em colhedoras de cana, o projeto das sapatas é especialmente importante para equilibrar três fatores: alta tração, baixa compactação do solo e longa vida útil do material rodante.

